



SCHWEISSZERTIFIKAT

TÜV
AUSTRIA

Nr.: 0408-CPR-TA01579/1

Hersteller	WIPA GmbH Mühlweg 18 4800 Attnang-Puchheim, Österreich
Betriebsstätten des Herstellers	WIPA GmbH Mühlweg 18 4800 Attnang-Puchheim, Österreich
Norm	EN 1090-1:2009+A1:2011 EN 1090-2:2008+A1:2011 EN 1090-3:2008
Ausführungsklasse	Bis einschl. EXC 2 (Werkstoffgruppe 1.1 und 1.2 sowie 8.1 im Geltungsbereich der Qualifizierung nach EN ISO 15610) Bis einschließlich EXC 1 (Werkstoffgruppe 22 und 23)
Schweißprozesse (Referenznummer nach ISO 4063)	131 Metall-Inertgasschweißen mit Massivdrahtelektrode 135 – Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode 141 – Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz
Grundwerkstoffe (Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)	Werkstoffgruppe 1.1 und 1.2 (S235 bis S355) nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 Werkstoffgruppe 8.1 nach EN 1090-2, Tab. 4 Werkstoffgruppe 22 und 23 nach EN 1090-3, Tab. 1
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson	Robert Schobesberger, geb. 05.05.1967, IWS mit speziellen technischen Kenntnissen
Vertreter	Thomas Kerschbaummayr, geb. 16.11.1968, Werkmeister
Bestätigung	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung der Schweißarbeiten vorhanden sind.
Bemerkungen	Nur gültig in Verbindung mit und im Geltungsbereich von WPK Zert.-Nr.: 0408-CPR-TA01579
Gültigkeitsbeginn Nächste Überwachung	10.03.2016 (Erstausstellung) 09.03.2019

Wels, 18. Mai 2017

Alexander Mastnak
Dipl.-Ing. Alexander MASTNAK
Zertifizierungsbeauftragter

